



14, rue Théodule Villeret - Zone industrielle
95310 LE PLESSIS BOUCHARD
Tel : 01 39 78 77 58
www.color-industrie.com – mail : color@color-industrie.com
SIRET 403 254 600 000 30

MONOCOUCHE ALKYDE 146

- ☐ Peinture glycérophthalique modifiée.
- Anticorrosion - Séchage rapide.
- Monocomposant - Diluant Standard Ref 501 0002
- ☐ Brillant ou satiné
- Toutes teintes réalisables .
- Conditionnement : 5 Kg et 25 Kg

RECOMMANDE POUR :

Utilisation monocouche, direct sur acier propre et sans traces de corrosion
Peinture de présentation : Très bon garnissant et pouvoir couvrant

MISE EN OEUVRE :

Application	Diluant ref	% Dilution
Pistolet Pneumatique	501 0002	15 à 20 %
Airless	501 0002	5 %
Airmix electro	501 0005	20 à 25 %
Brosse	Ne pas diluer	

CARACTERISTIQUE DU PRODUIT A 20°C Tolérance +/- 10% selon les teintes

Viscosité CF4	Densité	Extrait sec volumique	Résistivité	Point éclair
90 secondes	1,3	42 %	-	> 21°C

CARACTERISTIQUE DU FILM SEC sur acier laminé à froid, phosphaté- épaisseur film sec 50µm

Adhérence NF ISO EN 2409	Dureté T30016	Choc ISO EN 6272	Souplesse ISO EN1520,1519	Brillance T30064
0/1	120 sec	-	moyenne	brillant ou satiné

Rendement théorique : 6,40 m² /Kg pour 50µm sec

SECHAGE :

Hors poussière*	Manipulable*	Dur à coeur*
10 minutes	90 minutes	7 jours

* Epaisseur du film sec : 50 µm secs - Air à 23°C - Humidité relative 65%

Etuvage possible : 5 minutes à 80° C après désolvatation

NE PAS UTILISER :

Directement sur aciers galvanisés, électrozingués et alliages. Nous consulter pour déterminer, en fonction de vos contraintes d'application, le primaire le plus approprié à ces supports.

HYGIENE ET SECURITE

Fiche de données de sécurité sur simple demande

La mise en oeuvre des produits étant placée sous votre responsabilité, ce document ne saurait constituer une garantie quand aux résultats définitifs que vous pourriez obtenir