

FICHE TECHNIQUE

Référence : **343999652**
 Document annexe:
 Famille: famille 1 - classe 6a
 Date révision : 06-2020 révision 2



Page 1/2

DECRYLAC DT612 SATINE TOUTES TEINTES**Présentation:**

Peinture de finition polyuréthane à haute résistance chimique (tenue aux agents décontaminants).

Fonction - Qualités:

Protection des matériels et véhicules militaires. Système DT211 / DT612 (Reconnaissance d'aptitude à l'emploi suivant la NORMDEF0003) avec réglage de la teinte (colorimétrie et brillance) suivant les caractéristiques du référentiel Défense NORMDEF0001 pour les teintes 24X5, 2475...

Support d'application:

Supports acier sablé, grenailé ou phosphaté recouvert par le primaire DT211 (Réf 341 2301 51). Pour les autres types de supports nous consulter.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT

A 20°C 65% d'humidité relative

	BASE 343 ----52	DURCISSEUR 506 8343 00	DILUANT 501 0343 00
Ratio poids:	Selon la teinte, consulter l'étiquette du produit		
Ratio volume:	2	1	0 à 10 %
Conditionnements:	3 L et 14,6 L	1,5 L et 7,3 L	5 et 20 L
Densité:	1,000 à 1,400 g/cm3	0,970 à 1,030 g/cm3	0,910 à 0,970 g/cm3
Extrait sec pondéral:	40 à 60 %	48 à 52%	
COV en gr/L:	Information sur la FDS		
Pot Life du mélange:	4 heures		
Péremption:	18 mois	18 mois	36 mois
Température de stockage:	- 5°C à + 35°C sous abri		

CARACTERISTIQUES DU FEUIL SEC

Epaisseur du feuil sec recommandée : 40 à 60 µm
Epaisseur maximum du film sec : 70 µm
Rendement à 100 % de transfert : 12 à 15 m²/L

Autres données : FDS téléchargeable sur notre site internet: www.derivery.fr

Se reporter à la fiche de données de sécurité du produit et des différents produits annexes, diluant, durcisseur

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent varier de +/- 10 %, se reporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.

FICHE TECHNIQUE

Référence: **343999652**
 Document annexe:
 Famille: famille 1 - classe 6a
 Date révision: 06-2020 révision 2



Page 2/2

DECRYLAC DT612 SATINE TOUTES TEINTES**Préparation de surface:**

Le support doit être convenablement préparé suivant les règles de l'art (décapage, traitement de surface éventuel, dégraissage ...). Ne pas utiliser sur support gras, contaminés, rouillés, humide, condensants ou gelés. Le support doit être apprêté avec le primaire gris DT211 (Réf 343 2301 51).

Préparation peinture:

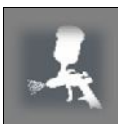
Mélanger avant emploi puis ajouter le durcisseur sous agitation, diluer si nécessaire. S'assurer que les différents constituants (base, durcisseur, diluant) sont homogènes. Le temps de murissement du mélange est de 10 mn. Nous vous conseillons après dilution, une filtration du produit avec un filtre de 190 µm.

Viscosité à 20°C:

Fourchette de viscosité du mélange base + durcisseur:	35 à 50 secondes en CA4
Fourchette de viscosité du mélange base + durcisseur + dilution conseillée pour l'application:	25 à 30 secondes en CA4

Température d'application:

La température de la cabine, du support et de la peinture doit être comprise entre 15 et 30°C pour obtenir une qualité d'application. La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée. L'hygrométrie doit être inférieure à 65 %.

Matériel d'application:

	Buses conseillées	Pression d'air conseillée
Pistolets conventionnels et moyenne pression	1,4 à 1,5	2 à 3 bars
Air Mix	6 à 9	30-60 bars

Brosse et rouleaux : retouches uniquement

Solvant de nettoyage : 501 0109 00 / 501 0009 00

Séchage :

Air a 20°C	Temps
Hors poussière:	1 heure
Sec au Toucher:	4 heures
Manipulable:	6 heures
Dur à coeur:	5 à 7 jours

Étuvage:

Desolvatation 20 minutes à 20°C.
 Puis 60 minutes à 60°C ou 30 mn à 80°C ou 15 minutes à 90°C

Délai de recouvrement:

Minimum 8 heures / maximum 48 heures sans égrenage.

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent varier de +/- 10 %, se reporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.