

Primaire de conversion passivant, à base de résines vinyliques; permettant l'oxycoupage et le soudage.

● DESTINATION :

Protection des aciers laminés à froid devant être soudés ou/et oxycoupés ultérieurement. Applicable après sablage, grenaillage ou dégraissage.

● PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Ne pas appliquer sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants, ou gelés.

● ATMOSPHERE ET MILIEU :

	OUI	NON		OUI	NON
Intérieur	X		Rural	X	
Extérieur	X		Urbain	X	
Travaux neufs	X		Industriel	X	
Maintenance		X	Maritime	X	

● CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT (20°C. 65 % Humidité Relative)

■ Couleur(s):

Beige rose (355 0102 00)

■ Consistance du produit: *

45 secondes coupe AFNOR N°4

■ Point éclair (base) :

< 21 °C

■ Diluant(s) d'application:

502 0018 00 : Diluant SODOX N°4

■ Aspect du film sec:

Mat

■ Masse volumique - C.O.V. : *

0.95 gr / cm³ - COV : 672 gr/litre

■ Extrait sec. *

En volume: 17%

En poids: 27%

■ Proportion de mélange base + durcisseur :

	BASE	non concerné	non concerné
EN POIDS :	non concerné	non concerné	non concerné
EN VOLUME :	non concerné	non concerné	non concerné

■ Maturation avant emploi :

non concerné

■ Durée d'utilisation du mélange B + D :

non concerné

CODE N° : 355 0102 00

SODOX N°4

BEIGE ROSE

● PROPRIÉTÉS PRINCIPALES :

Permet l'oxycoupage et le soudage par fusion, assure protection temporaire. Résiste à l'eau et à la vapeur, aux aliphatiques et aromatiques, huiles minérales, solvants. Résistance thermique: - 50°C à + 300°C continu. + 650°C non continu

● MISE EN ŒUVRE :

■ Traitement de surfaces préalable :

DER 1-Nettoyage chimique. DER 3-Décapage chimique.
DER 2-Nettoyage au solvant. DER 4-Grenaillage.

■ Application :

Brosse :		Retouches uniquement
Rouleau :		Déconseillé
Trempé :		essai préalable
Pistolet :	<i>Pneumatique</i> :	30 à 40%
	<i>Airless</i> :	15 à 20%
	<i>Électrostatique</i> :	non concerné

● CONDITIONNEMENT :

Base : 4 litres - 20 litres - Aérosol de 400 ml

Diluant 502 0018 00 : 5 litres - 20 litres

● CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)

■ Famille : 1

■ Classe : 7 c

■ Rendement théorique par couche à 100 % de transfert:

7 m² / kg soit 7 m² / litre

■ Épaisseur du film sec / couche recommandée : *

25 micromètres soit en humide 150 micromètres

■ Séchage:

Hors poussière : 10 minutes
Sec au Toucher : 20 minutes
Dur à cœur : 24 heures
Étuvage : 15 minutes à 80 °C après 15 minutes de desolvatation.

■ Applicable sur :

Métaux ferreux et non ferreux - acier galvanisé - aluminium.

■ Recouvrable par :

Toutes peintures ne contenant pas de solvants chlorés.

■ Délai de recouvrement :

Minimum : 1 heure
Maximum : 3 à 6 mois.

■ Précautions d'application :

La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée et inférieure à 30 °C.

■ Conservation:

2 ans en emballage hermétique d'origine (température >5°C et <30°C).

■ Date de mise à jour : 1-avr-16

Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

* Les valeurs sont précisées dans une limite de + ou - 15 %. - Ces caractéristiques concernent les couleurs mentionnées, et le mélange dans le cas de produits bi-composant avec le durcisseur (2). HYGIÈNE ET SÉCURITÉ : Le port du masque et des gants est recommandé. Fiche de données de sécurité sur simple demande.

Distribué par :



COLOR INDUSTRIE

14, rue Théodule Villeret - Zone industrielle 95310 LE PLESSIS BOUCHARD

Tel : 01 39 78 77 58 - www.color-industrie.com - mail : color@color-industrie.com

SIRET 403 254 600 000 30