

## FICHE TECHNIQUE

Référence : **343999612**  
Rattachement à FT :  
Famille-Classification : Famille 1 - 6 A  
Date révision - Indice : 01/12/2019 - J



1 SUR 2

## DECRYLAC DT612 MAT TOUTES TEINTES

### Présentation :

Peinture de finition polyuréthane bi composants à haute résistance aux UV et chimique (tenue aux agents décontaminants). Système DT211/DT612 (Reconnaissance d'aptitude à l'emploi suivant la NORMDEF0003) ACQPA / DGA;

### Fonction - Destination - Qualités :

Carrosserie. Matériel de transport. Marché de la Défense. Teintes / brillance et réflectance infra rouge suivant NORMDEF0001 et autres référentiels.

### Support d'application :

Acier recouvert du primaire 341230151/DT211 . Autres supports : nous consulter.

**Conditionnements :** base :3 litres - 14,6 litres, durcisseur 506834300 : 1,5 litres - 7,3 litres.

## CARACTERISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT RATIO MELANGE B+D

20°C 65% d'humidité relative		DURCISSEUR ou Diluant Réf :	
		506834300	501034300
BASE		DURCISSEUR PRIMAIRE FINITION ARMEE	DILUANT PRIMAIRE ET FINITION ARMEE
Densité Théorique :	1 / 1,4 g/cm3	0,97 / 1,03 g/cm3	0,91 / 0,97 g/cm3
Viscosité Théorique :	80 / 100 secondes en coupe AFNOR4	COUPE AFNOR 2,5 : 45 / 55 secondes	
Extrait sec	40 / 60%	48,00 / 52,00 %	
COV en gr/L :	Consulter la FDS		
Ratio de mélange en Poids (Base/Durcisseur) :		Suivant teinte : voir étiquette.	
Ratio de mélange en Volume (Base/Durcisseur) :		100 pour 50	
Pot Life, remarque :		4 H à 20 °C	
Référence diluant :	501034300 Diluant X348 - -		

## CARACTERISTIQUES DU FEUIL SEC

### Epaisseur du feuil sec recommandée :

Théorique : 50 µm +/- 5 µm. Se reporter à la norme DEF0003

### Délai de recouvrement mini / maxi :

Mini : 8 H / Maxi : 48 H sans étuvage, sinon ponçage.

### Autres données :

-

## FICHE TECHNIQUE

Référence : **343999612**  
Famille - Classification : Famille 1 - 6 A  
Date révision - Indice : 01/12/2019 - J



### MISE EN ŒUVRE (à 20 °C produit / Température ambiante)

Fiche annexe de la FT à disposition sur simple demande, pour certains produits de notre gamme pour assister l'utilisateur.

#### Conseil général :

S'assurer que les différents constituants (base, durcisseur, diluant) sont homogènes et à une température de 20°C (+/- 5 °C)  
Pour les produits bi-composants : introduire le durcisseur dans la base : mélanger, puis ajuster la viscosité avec le diluant en fonction de la température du produit et du matériel d'application.

Le support doit être convenablement préparé suivant les règles de l'art (décapage, traitement de surface éventuel, dégraissage ...)

La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée, Support et atmosphère entre 10 et 30 °C.

#### Mise en œuvre - Séchage :

Hors poussières : 1 H

Manipulable : 6 H à 20°C

Dur à Cœur 5 à 7 jours en séchage air sinon étuvage 30 minutes à 80°C ou 1h à 60°C après 15 à 30 minutes de desolvation

Recouvrable par : Finition PU343

Rendement, consommation à 100 % de transfert : 12 à 15 m<sup>2</sup> / litre

Pour épaisseur : Théorique : 50 µm +/- 5 µm. Se reporter à la norme DEF0003

#### Matériels d'application :

Pulvérisation pneumatique, Air-Mix, Air-Less. Manuels : brosse, rouleau retouches uniquement avec essai préalable.

#### Dilution, viscosité d'application, diamètre de buse, pression air :

Se reporter aux conseils et recommandations du matériel de pulvérisation utilisé.

En règle générale les viscosités pour les types d'application sont les suivantes : 20/25 sec en pneumatique, 25/35 sec en Air-Mix, 35 sec et plus en Air-Less. Pour les finitions et primaires d'adhérence à faible extrait sec (< 30%) ou faiblement chargés utiliser une buse voisine de 1,4 / 1,6, pour les autres primaires une buse voisine de 1,9 et pour les primaires d'une densité supérieure à 1,6 / 1,8 une buse supérieure ou égale à 1,8. En application manuelle, la première couche doit être diluée.

La pression de l'air et la viscosité ont une influence directe sur l'aspect final du produit et l'épaisseur déposée avant abaissement  
Dans le cadre de produits disposant d'une tolérance de brillance à observer, bien veiller à respecter l'épaisseur et le mode de séchage recommandés.

#### Conditions d'application :

Ne pas utiliser Sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants ou gelés .

#### Pot Life - Durée d'utilisation du mélange Base/Durcisseur à 20°C :

Il est conseillé pour les produits bi-composant de respecter un temps de maturation de 15 minutes avant application dans la mesure du possible. Attention le Pot Life est diminué sensiblement si la température du produit lors de l'application est plus

Référence Nettoyant : 501010900 SC1 DL 3034

### STOCKAGE - PEREMPTION - RESPONSABILITES

Températures limites de stockage : - 5 °C / + 40 ° C

Date Limite d'Utilisation Optimum en emballage d'origine non ouvert :

18 MOIS

Passé la date de DLUO, vérifier avant utilisation les caractéristiques physico-chimiques du produit, possibilité d'obtenir une prolongation suivant Procédure Derivery, nous contacter. Pour disposer de la DLUO sur un emballage entamé, il est nécessaire lors de l'utilisation d'éviter le contact avec l'air et de reconditionner le produit non utilisé dans un emballage plus petit et approprié au volume restant.

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.  
Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent varier de +/- 10 %, se reporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.

### HYGIENE ET SECURITE

Se reporter à la fiche de données de sécurité du produit et des différents produits annexes, diluant, durcisseur ...

FDS téléchargeable sur : <https://www.derivery.fr/>

Assurez vous que vous disposez de la version en vigueur.