

Fiche Technique
TU0636/00
FOND PU TRANSPARENT

DATE 29/05/12

Domaine d'utilisation:	Meubles et bois massif, portes, chaises, profils.		
Méthode d'application:	Pistolet classique et électrostatique, robot, disque.		
Préparation:		En poids	En volume
	Partie A	TU0636/00 100	100
	Partie B (Durcisseur)	TH0779/00 50	50
	Diluant	XT4603 0 à 10	0 à 10

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	44 ± 1	
Densité (kg/l):	0.96 ± 0.03	
Viscosité livraison : (DIN 4 à 20°C)	34" ± 5"	
Résistivité (Mohm/cm)	50 ± 20	
Durée de vie en pot:	3 heures	
Grammage appliqué recommandé (g/m²)	Min. 80	Max. 140 par couche
Intervalle entre couches:	30' à 90'	
Nombre de couche:	Max. 2	
Temps de séchage (1000 g/m² à 20°C)	Hors poussière	12 à 18"
	Sec au toucher	20 à 40'
	Empilable	2 à 3 heures
Air chaud (100 g/m²)	Désolvatation	10'
	Air chaud à 50°C	40'
	Refroidissement	10'
Egrenable:	Attendre au moins 90'	
Recouvrable à 20°C	Attendre au moins 90'	
Durée de vie (mois):	36	
	Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger avant utilisation afin d'homogénéiser le produit.	

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Le TU0636/00 assure une excellente tenue à la verticale et un excellent mouillage de pores.

Il présente également un très bon garnissant et une très grande facilité d'égrenage, notamment à la main, au "Scotch-Brite™".

Préparation du support:

Si nécessaire, utiliser une teinte hydro type AC0600/xx ou AC1400/xx ou une teinte solvant type XM7100/xx ou XM8000/xx

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.